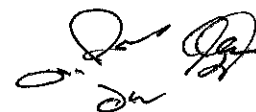


ธนาคารเพื่อการส่งออกและนำเข้าแห่งประเทศไทย  
ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)  
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ การจัดการขนต้ตู้โดยสารส่วนกลาง จำนวน 2 คัน  
(พร้อมค่าจดทะเบียนนิติบุคคลและอุปกรณ์เพิ่มเติม)  
/หน่วยงานเจ้าของโครงการ ฝ่ายธุรการ
2. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร 2,800,000.- บาท (สองล้านแปดแสนบาทถ้วน)
3. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ... 23 S.A. 2557  
เป็นเงิน 2,588,000.- บาท (สองล้านห้าแสนแปดหมื่นแปดพันบาทถ้วน) ราคา/หน่วย (ถ้ามี) 1,294,000.-บาท
4. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)  
ราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักมาตรฐานงบประมาณ สำนักงบประมาณ ฉบับมีนาคม 2557
5. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
  - 5.1 นายไพโรจน์ พัฒนาระทีปกุล ผู้บริหารส่วนเงินสดและเรียกเก็บเช็ค ฝ่ายบัญชี
  - 5.2 นายนิวัฒน์ พลเดช ผู้ช่วยผู้บริหารส่วนบริการสถานที่ ฝ่ายธุรการ
  - 5.3 นางวิจุฬา ทองสีมา ผู้ช่วยผู้บริหารส่วนจัดซื้อ ฝ่ายธุรการ



เอกสารขอให้เสนอโครงการ (Request For Proposal: RFP)  
การจัดการรถยนต์โดยสาร  
ของธนาคารเพื่อการส่งออกและนำเข้าแห่งประเทศไทย

---

1. วัตถุประสงค์

ด้วยธนาคารเพื่อการส่งออกและนำเข้าแห่งประเทศไทย ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า "ธนาคาร" มีความต้องการจัดการรถยนต์โดยสาร จำนวน 2 คัน ด้วยวิธีพิเศษ ตามข้อบังคับว่าด้วยการจัดทํา พ.ศ. 2551 ของธนาคาร โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้เป็นรถยนต์ส่วนกลางรองรับการเดินทางเป็นหมู่คณะในการติดต่อธุรกิจหรือรองรับภาระกิจของธนาคาร โดยคำนึงถึงความปลอดภัย ความเหมาะสมกับลักษณะงาน ความสะดวกในการดูแลและซ่อมบำรุง ตลอดจนราคาซากในการจำหน่ายเมื่อยกเลิกการใช้งานเป็นสำคัญ

2. คุณลักษณะของรถยนต์/ข้อกำหนดในการเสนอราคา

ผู้เสนอราคาต้องเสนอราคารถยนต์ ตามรายละเอียดในเอกสารแนบท้าย (ผนวก 1)

3. คุณสมบัติผู้เสนอราคา/การปฏิบัติตามข้อกำหนด

ผู้เสนอราคาต้องมีคุณสมบัติตามข้อกำหนดในเอกสารแนบท้าย (ผนวก 2)

4. เอกสารประกอบการเสนอราคา

ผู้เสนอราคาต้องยืนยันคุณสมบัติ และการปฏิบัติตามข้อกำหนดในเอกสาร REP ของธนาคาร ตามแบบหนังสือรับรองและยืนยัน (ผนวก 3) พร้อมเสนอเอกสารประกอบการเสนอราคา ตามรายละเอียดในเอกสารแนบท้าย (ผนวก 4)

## ผนวก 1

### คุณลักษณะของรถยนต์ / ข้อกำหนดในการเสนอราคา การจัดการรถยนต์ตู้โดยสาร

#### 1. คุณลักษณะทั่วไป

- 1.1 เป็นรถยนต์โดยสาร (ตู้) ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง
- 1.2 เป็นรถยนต์ใหม่ ซึ่งผลิต และประกอบจากโรงงานผู้ผลิตและไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน
- 1.3 มีอุปกรณ์มาตรฐานและรับประกันคุณภาพตามที่เจ้าของผลิตภัณฑ์กำหนด
- 1.4 มีอุปกรณ์และระบบช่วยเพิ่มความปลอดภัยที่เพียงพอและสามารถสร้างความมั่นใจให้กับผู้ใช้งานได้เป็นอย่างดี
- 1.5 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศทำความเย็นได้ทั่วถึงภายในห้องโดยสาร ทั้งด้านหน้าและด้านหลัง
- 1.6 มีวิทยุที่สามารถเล่น VCD MP3 พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า 4 ตัว

#### 2. คุณลักษณะเฉพาะ

- 2.1 ขนาดเครื่องยนต์มีปริมาตรความจุกระบอกสูบ ระหว่าง 2,488 - 3,000 ซีซี
- 2.2 เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 16 วาล์ว
- 2.3 ระบบเกียร์แบบอัตโนมัติ/ธรรมดา
- 2.4 ระบบเบรคหน้าเป็นแบบดิสก์เบรค /เบรคหลังเป็นแบบดรัมเบรค หรือดิสก์เบรค
- 2.5 ระบบจ่ายน้ำมันเป็นแบบหัวฉีดอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Fuel Injection)

#### 3. อุปกรณ์เพิ่มเติม (ต่อคัน) อย่างน้อยดังต่อไปนี้

- 3.1 ฟิล์มกรองแสงเกรด A ยี่ห้อ VI-KOOL หรือ LAMINA หรือ 3M รอบคัน (ด้านหน้าเต็มบาน)
- 3.2 กรอบใส่ป้ายทะเบียน จำนวน 1 คู่
- 3.3 อุปกรณ์ฉุกเฉิน (สายพ่วงแบตเตอรี่/สายลากจูง/ไฟฉาย/ป้ายสะท้อนแสงสามเหลี่ยม ฯลฯ) จำนวน 1 ชุด
- 3.4 ผ้าม่านกันแดดรางคู่ตามช่องกระจกรอบคัน จำนวน 1 ชุด
- 3.5 เบาะหนังทุกที่นั่ง จำนวน 1 ชุด
- 3.6 เข็มเชอร์รี่ระยะถอยหลัง 2 จุด จำนวน 1 ชุด
- 3.7 ติดตั้งคอนโซลสำหรับวางแก้วน้ำและเก็บของบริเวณด้านหลังคนขับ จำนวน 1 ชุด
- 3.8 พื้นรถภายในห้องโดยสารใช้วัสดุกระเบื้องยางแผ่นเรียบ กรุด้านล่างด้วยไม้อัดขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร หรือ ติดตั้งพรมปูพื้นเข้ารูป